



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

Αρ. Φύλλου 202

13 Μαΐου 2016

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ

1. Ανακοινώνουμε ότι μετατίθεται η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών του υπ' αριθμ. 22/16 διαγωνισμού - τηρουμένων των κανόνων δημοσιότητας του άρθρου 4 του Π.δ. 118/2007 και την παραγρ. 5 του άρθρου 10 του εν λόγω Π.δ. χωρίς τροποποίηση των όρων της διακήρυξης - με αντικείμενο την «**Προμήθεια «Αεροπορικού Καυσίμου AVGAS 100 LL»** προς κάλυψη αναγκών Μονάδων ΠΑ.», με προηγούμενη καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την 12η Μαΐου 2016, ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00 μ.μ.

2. Νέα καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται η 2 Ιουνίου 2016, ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00 μ.μ, με ημερομηνία αποσφράγισης των προσφορών την 9 Ιουνίου 2016, ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ.

3. Η μετάθεση της ανακοίνωσης της μετάθεσης της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών διενέργειας του υπόψη διαγωνισμού εγκρίθηκε από την Αναθέτουσα Αρχή καθόσον κρίθηκε απαραίτητη για την προσέλκυση ενδιαφέροντος και την εξάντληση των περιθωρίων επίτευξης ευρύτερης συμμετοχής και προκειμένου να δοθεί επιπλέον χρόνος για την προετοιμασία των προσφορών των ενδιαφερόμενων οικονομικών φορέων και την κατάθεση αυτών ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης του ΕΣΗΔΗΣ.

4. Ημερομηνία αποστολής της ανακοίνωσης της μετάθεσης της νέας καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού:

- στην Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης: 11 Μαΐου 2016.
- στην Εφημερίδα της Κυβέρνησης: 11 Μαΐου 2016.
- στον ελληνικό Τύπο: 11 Μαΐου 2016.
- στον ιστότοπο του προγράμματος «Διαύγεια»: 11 Μαΐου 2016.
- στην ιστοσελίδα της Πολεμικής Αεροπορίας: 11 Μαΐου 2016.
- στη διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ με αριθμό 22018 (ιστότοπο του Δ. 22/16): 11 Μαΐου 2016.

Ο Διοικητής
ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΙΑΔΗΣ

(2)
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
(1) ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Αριθμ. 119206/16988

Η Περιφέρεια Πελοποννήσου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «**ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ 25 ΕΠ.Ο.ΚΡΟΚΕΕΣ-ΑΛΑΗΜΠΗ-ΣΤΕΦΑΝΙΑ, ΤΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ 26 ΕΠ.Ο.ΣΚΑΛΑ-ΓΥΘΕΙΟ ΚΑΙ ΤΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ 29 ΕΠ.Ο. ΣΚΑΛΑ-ΕΛΟΣ-ΓΛΥΚΟΒΡΥΣΗ-ΑΓΙΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ**».

1. Με προϋπολογισμό 400.000,00 ευρώ. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών: α) κατηγορία «ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ» με προϋπολογισμό 325.203.25€ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ, απροβλέπτων και απολογιστικών εργασιών και δαπάνη αναθεώρησης).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) από την έδρα της υπηρεσίας Διοικητήριο - Δ/ση Τεχνικών Έργων 2ο χλμ Ε.Ο. Σπάρτης - Γυθείου Τ.Κ. 23100 στη Σπάρτη, μέχρι τις 26 Μαΐου 2016 ημέρα Πέμπτη. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β'.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 27313 63159 - FAX επικοινωνίας 27313 63153, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Στ. Σαραντάκου.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 31 Μαΐου 2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 10 π.μ και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζόμενων θα υποβληθεί με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

Ο διαγωνισμός θα γίνει στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Λακωνίας Διοικητήριο 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης - Γυθείου (1ος όροφος) Σπάρτη.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί: α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τις τάξεις 1η και άνω στη κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ, β) κοινοπραξίες με τις προϋποθέσεις της παραγ. 10 του άρθρου 16 του «Ν. 3669/2008», αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας που ανήκουν στην Α2 τάξη στην κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ, γ) αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που αποδεικνύουν ότι κατά την τελευταία πενταετία,

έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 6.504,07 € και ισχύ τουλάχιστον εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα (9) μηνών.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων, ΣΑΕΠ 526 Περ/ρείας Πελ/σου, έτους 2015 - με κωδικό έργου 2014/ΕΠ52600020).

Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τον την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Σπάρτη, 11 Μαΐου 2016

Ο Περιφερειάρχης
ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ

(3)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΑΛΛΙΘΕΑΣ

Αριθμ. 24161/11-5-2016

Ο Δήμος Καλλιθέας προκηρύσσει ανοικτό μειοδοτικό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με συμπλήρωση αναλυτικού τιμολογίου και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο της υπηρεσίας «**Φιλοξενία μαθητών σε κατασκηνώσεις- Καλοκαίρι 2016**, ενδεικτικού προϋπολογισμού 120.000,00 € (συμπ/νων νομίμων Φ.Π.Α.)».

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ ορίζεται η 16-05-2016. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στο σύστημα ορίζεται η 25-05-2016.

Για προμήθεια δεκτοί στο διαγωνισμό γίνονται:

α. Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή αλλοδαπής, β. Οι συνεταιρισμοί οι Κοινοπραξίες, και γ. Οι ενώσεις προμηθευτών/αναδόχων που υποβάλλουν κοινή προσφορά, οι οποίες έχουν ως αντικείμενο εργασιών την άνω περιγραφόμενη υπηρεσία.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το (δύο) 2 επί τοις % της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. (άρθρο 157 παρ. 1α του Ν. 4281/2014). Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον επί ένα (1) μήνα μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Γίνονται δεκτές προσφορές μόνο για το σύνολο της προκηρυχθείσας υπηρεσίας. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι ενενήντα (90) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενος από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών του διαγωνισμού.

Αντιπροσφορές δεν γίνονται δεκτές σε κανένα στάδιο του διαγωνισμού. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές. Η χρηματοδότηση είναι από ίδιους πόρους έτους 2016.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού, θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (.pdf), στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του ΕΣΗΔΗΣ. Επίσης θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του

παρόντος διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου Καλλιθέας www.kallithea.gr.

Καλλιθέα, 10 Μαΐου 2016

Ο Αντιδήμαρχος
ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΜΠΑΡΜΠΑΚΟΣ

(4)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΑΛΛΙΘΕΑΣ

Αριθμ. 24152/11-5-2016

Ο Δήμος Καλλιθέας προκηρύσσει πρόχειρο διαγωνισμό, ενδεικτικού προϋπολογισμού 59.209,82 ευρώ μη συμπεριλαμβανομένου νομίμου ΦΠΑ, για την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΤΟΥ ΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΑΘΛΗΣΗΣ ΓΙΑΝΝΗΣ ΓΑΛΛΟΣ ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΑΣΤΕΡΙΩΜΕΝΟΥ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ**» (για χρονικό διάστημα έως δύο (2) μηνών), με κριτήριο κατακύρωσης ανά περίπτωση τη χαμηλότερη τιμή η οποία θα δοθεί ως εξής:

α) Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης και πιστοποιούμενης από την ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ, ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ, Π.Ε. ΚΕΝΤΡΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ, ΤΜΗΜΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ Μέσης Λιανικής Τιμής πώλησης του είδους, κατά την ημέρα παράδοσης αυτού για τα εξής είδη: κατεψυγμένα ψάρια και λαχανικά, είδη οπωροπωλείου ήτοι φρούτα και λαχανικά, είδη κρεοπωλείου και ελαιόλαδο (παρ. 11 άρθρο 8 της παρούσας).

β) Με τιμές μονάδος για τα υπόλοιπα είδη, ήτοι: παστεριωμένο γάλα, είδη παντοπωλείου, είδη αρτοποιείου κλπ. Η ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι η 20/05/2016 και ώρα 10:00 π.μ. έως 10:30 π. μ (ώρα λήξης επίδοσης προσφορών).

Για προμήθεια δεκτοί στο διαγωνισμό γίνονται:

α. Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή αλλοδαπής, β. Οι συνεταιρισμοί, γ. Οι ενώσεις προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά, οι οποίες έχουν ως αντικείμενο εργασιών την εμπορία και διακίνηση των υπό προμήθεια προϊόντων κατά περίπτωση και δ. Κοινοπραξίες προμηθευτών.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής ποσοστού (δύο) 2 επί τοις % της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α.

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές. Το χρονικό διάστημα ισχύος της προσφοράς είναι 60 ημερολογιακές ημέρες, από την επόμενη της ημέρας του διαγωνισμού.

Περισσότερα στοιχεία, τεύχη και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται από το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου Καλλιθέας (Μαντζαγριωτάκη 76, Καλλιθέα), επικοινωνία στο τηλ. 213-2070383 και 213-2070382 ή στο Φαξ 213-2070385 τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Καλλιθέα, 10 Μαΐου 2016

Ο Αντιδήμαρχος
ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΜΠΑΡΜΠΑΚΟΣ

(5)

ΔΗΜΟΣ ΜΟΣΧΑΤΟΥ - ΤΑΥΡΟΥ

Αριθμ. 10934

Ο Δήμος Μοσχάτου - Ταύρου διακηρύσσει την με ανοικτή δημοπρασία, επιλογή αναδόχου, για την κατασκευή

του έργου «**ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΝΔΕΣΗ ΑΚΙΝΗΤΩΝ ΜΕ ΤΟ ΔΙΚΤΥΟ ΑΚΑΘΑΡΤΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΓΩΓΟΥ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΑΚΑΘΑΡΤΩΝ ΣΕ ΔΙΑΦΟΡΟΥΣ ΔΡΟΜΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ**» προϋπολογισμού 24.268,43 ευρώ και συνολικής δαπάνης 30.000,00 ευρώ (με αναθεώρηση 121,81 και Φ.Π.Α. 23%).

Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών:

- κατηγορία "ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ", με προϋπολογισμό 24.268,43 (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

1. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκριμένο από τον Υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β'.

2. Ο διαγωνισμός θα γίνει στα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου (Κοραή 36 και Αγ. Γερασίμου). Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας παραλαβής των προσφορών στο διαγωνισμό ορίζεται η 31/5/2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. Αν για οποιαδήποτε σοβαρό λόγο δεν διεξαχθεί η δημοπρασία στις 31/5/2016, ή αν διεξαχθεί μεν αλλά δεν κατατεθεί καμιά προσφορά, θα διενεργηθεί σε νέα ημερομηνία που θα καθορίσει με πράξη της η Προϊσταμένη Αρχή και η οποία θα γνωστοποιηθεί με ΦΑΕ πέντε (5) τουλάχιστον εργάσιμες ημέρες πριν τη νέα ημερομηνία, σε όσους έλαβαν τεύχη του διαγωνισμού και την ίδια ώρα (10:00 π.μ.).

3. Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με το σύστημα «προσφορά με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης» (του άρθρου 5 του Ν. 3669/2008 (ΚΔΕ)).

4. Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

- Εργοληπτικές επιχειρήσεις:

α. Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.Ε.Π.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.Π.Ε. ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στην Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ, είτε επιχειρήσεις εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων για παρόμοια με το δημοπρατούμενο έργο (αντίστοιχου προϋπολογισμού και ίδιας κατηγορίας

β. Προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.), στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π.

γ. Προερχόμενες από ως ανωτέρω β' κράτη στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη

- Κάθε εργοληπτική επιχείρηση συμμετέχει είτε μεμονωμένα, είτε ως μέλος ενός κοινοπρακτικού σχήματος. Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι ισχύουσες διατάξεις για τη συμμετοχή επιχειρήσεων σε διαγωνισμούς για την κατασκευή Δημοσίων Έργων (κεφ Γ άρθ. 21 των όρων Διακήρυξης του έργου).

5. Η εγγύηση συμμετοχής στη δημοπρασία ορίζεται σε 2% του προϋπολογισμού του έργου, ήτοι ποσόν 487,80 ευρώ, που πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον μέχρι τις 30/12/2016 (άρθ. 15.3 των όρων Διακήρυξης).

6. Το έργο θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου Μοσχάτου Ταύρου.

Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

8. Ως χρόνος περαιώσεως του έργου ορίζεται ο χρόνος των τριακοσίων εξήντα (360) ημερών, από την υπογραφή της σύμβασης.

9. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ενημερωθούν και να παραλάβουν τεύχη της δημοπρασίας, το έντυπο της προσφοράς (έντυπο της Τεχν. Υπηρεσίας, αριθμημένο και υπογεγραμμένο) προσερχόμενοι στα γραφεία του Δήμου, οδός Κοραή 36 και Αγ. Γερασίμου, με αντικαταβολή 10,00 ευρώ, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από 8:30 π.μ. έως 13:00 μ.μ., μέχρι και τις 26/5/2016.

Μοσχάτο, 9 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος
ΑΝΔΡΕΑΣ ΕΥΘΥΜΙΟΥ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΙΛΙΟΥ

Αριθμ. 19333/06-05-2016

(6)

Ο Δήμος ΙΛΙΟΥ διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε ανοιχτό δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. (υπ. αποφ. 11389/1993) και με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη συνολική τιμή για το σύνολο των προς προμήθεια ειδών σε καθεμία από τις τρεις (3) ομάδες ειδών της προμήθειας, για κάθε ομάδα προς προμήθεια ειδών ξεχωριστά, η οποία συμφωνεί με τις τεχνικές προδιαγραφές και τους όρους της παρούσας διακήρυξης η «**Προμήθεια οικοδομικών υλικών - υλικών σιδήρου - χρωμάτων**» προϋπολογισμού 79.126,40 ευρώ επιπλέον Φ.Π.Α. 23% 18.199,07 ευρώ για τις αντίστοιχες ανάγκες του Δήμου, όπως προδιαγράφεται στην με κωδικό Π78/2016 μελέτη της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Ιλίου, η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσης.

2. Ως ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών στο Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) ορίζεται η 27/5/2016. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., ορίζεται η 02/06/2016 και ώρα 15:00 μ.μ.

3. Στην δημοπρασία γίνονται δεκτοί αναγνωρισμένοι υποψήφιοι ικανοί να προσφέρουν τα προς προμήθεια είδη, οι οποίοι θα είναι εγγεγραμμένοι στο οικείο επιμελητήριο ή επαγγελματική οργάνωση, δηλαδή Φυσικά ή Νομικά Πρόσωπα, Συνεταιρισμοί, Ενώσεις Προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά και Κοινοπραξίες Προμηθευτών. Οι υποψήφιοι ανάδοχοι θα υποβάλλουν προσφορά στην Ελληνική γλώσσα.

4. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την σχετική διαδικασία εγγραφής.

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει

το 2% της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., δηλαδή τουλάχιστον ως εξής: 372,96 ευρώ για την Ομάδα Α, τουλάχιστον 341,56 ευρώ για την Ομάδα Β' και τουλάχιστον 868,01 ευρώ για την Ομάδα Γ, σύμφωνα με την 1η παράγραφο, εδάφιο α', του 157ου άρθρου του Ν. 4281/2014.

5. Όλα τα σχετικά της μελέτης και της διακήρυξης ευρίσκονται στα γραφεία του Δήμου Ιλίου όπου οι ενδιαφερόμενοι μπορούν τις εργάσιμες ημέρες και ώρες να λαμβάνουν γνώση (Τμήμα Προμηθειών, Κάλχου 48 - 50, 2ος όροφος, τηλ. 213-2030.136, 213-2030.185, 213-2030.195, fax 210-2626299, Τ.Κ. 131 22, Α. Δασκαλάκη, Γ. Ζουμπουλίδης, Α. Μαράτου).

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (.pdf) στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. Επίσης, θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου Ιλίου www.ilion.gov.gr.

Ο Δήμαρχος
ΝΙΚΟΣ ΖΕΝΕΤΟΣ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Αριθμ. 15145

(7)

Ο Δήμος Παλλήνης διακηρύσσει ότι θα διεξαχθεί ηλεκτρονικός δημόσιος ανοιχτός διεθνής διαγωνισμός για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια ειδών κρεοπωλείου για τις ανάγκες του Ν.Π.Δ.Δ. Οργανισμός Προσχολικής Αγωγής και Κοινωνικής Μέριμνας Δήμου Παλλήνης**» συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 33.121.43 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13% και αφορά την προμήθεια 2.440,00 κιλών μοσχαρίσιου κιμά και 3.500 κιλών κοτόπουλου.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος με ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης την 13/05/2016, καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την 24/06/2016 και ώρα 15:00 και ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών την 30/06/2016 και ώρα 11 π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.

Οι ενδιαφερόμενοι που θα συμμετάσχουν στον διαγωνισμό οφείλουν να προσκομίσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής που θα αναλογεί σε ποσοστό 2 (δύο) τοις εκατό (%) επί του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι 586,22 ευρώ.

Η Διακήρυξη θα αναρτηθεί επίσης στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΚΗΜΔΗΣ, στην ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση www.palini.gr, ενώ περίληψη της θα αναρτηθεί στον ιστότοπο <http://diavgeia.gov.gr>, στην εφημερίδα της Ε.Ε., στο Φ.Ε.Κ., στον εγχώριο τύπο και στον πίνακα ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος Δήμου Παλλήνης.

Η δαπάνη δημοσίευσης της περίληψης της διακήρυξης και τυχόν επαναληπτικής διαδικασίας βαρύνει τον ανάδοχο.

Περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να τις αναζητούν στην ηλεκτρονική πλατφόρμα

του ΕΣΗΔΗΣ www.promitheus.gov.gr με αριθμό συστήματος 23585.

Παλλήνη, 11 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ

(8)

ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

Αριθμ. Διακ. Νο 96/2015

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης προκηρύσσει ηλεκτρονικό δημόσιο τακτικό Διαγωνισμό για την **Προμήθεια χρωμάτων διαγράμμισης** για την κάλυψη των αναγκών της Διεύθυνσης Βιώσιμης Κινητικότητας και Δικτύων του Δήμου Θεσσαλονίκης προϋπολογισμού δαπάνης 109.962,00 €, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. σύμφωνα με τις διατάξεις της 11389/93 υπουργικής απόφασης "Ενιαίος Κανονισμός Προμηθειών Ο.Τ.Α.", του Ν. 4155/2013 και με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή ανά είδος του προϋπολογισμού.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Συστήματος. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά από 23/05/2016 ημέρα Δευτέρα και ώρα 07:00 π.μ. μέχρι την 10/06/2016 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφορών στο Σύστημα. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα την 16-06-2016 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ. έως 11:00 π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι ασχολούνται νόμιμα με σχετικές προμήθειες και είναι εγγεγραμμένοι στα οικεία επιμελητήρια. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό, φυσικά ή νομικά πρόσωπα, δεν πρέπει να απασχολούν ούτε κατά το χρόνο κατάθεσης των προσφορών, ούτε καθ' όλη τη διάρκεια ισχύος της σύμβασης ανασφάλιστο προσωπικό. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς (προμηθευτές) πρέπει να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό Σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.- Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται στο 2% της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α. επτάμηνης (7) ισχύος.

Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών υποβάλλονται, από τους εγγεγραμμένους στο Σύστημα οικονομικούς φορείς, ηλεκτρονικά μόνο στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. και φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Αντίγραφα της διακήρυξης θα δίνονται από τη Δ/ση Οικονομικής και Ταμειακής Διαχείρισης-Τμήμα Προκηρύξεων και Δημοπρασιών, Βασ. Γεωργίου Α' 1, 1ος όροφος, ΚΤΙΡΙΟ Β, γραφείο 109Β, αρμόδια υπάλληλος Μαρία Κανταρά, τηλ. 231331 7532 κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες.

Τα τεύχη του διαγωνισμού είναι αναρτημένα και στο δικτυακό τόπο του Δήμου Θεσσαλονίκης στη διεύθυνση www.thessaloniki.gr και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Η Αντιδήμαρχος Οικονομικών

ΓΕΩΡΓΙΑ ΠΑΝΕΛΛΑ

ΔΗΜΟΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ

Αριθμ. 3307

Ο Δήμος Δυτικής Μάνης διακηρύττει ότι την 31η του μηνός Μαΐου του έτους 2016 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. (λήξη παράδοσης των προσφορών) στο Δημαρχείο Καρδαμύλης θα διεξαχθεί με ανοιχτή Δημοπρασία με το σύστημα: προσφοράς με επί μέρους ποσοστών έκπτωσης κατά ομάδες ομοειδών εργασιών και έλεγχο ομαλότητας των προσφερομένων επί μέρους ποσοστών έκπτωσης, πάνω σε συμπληρωμένο έντυπο οικονομικής προσφοράς της υπηρεσίας σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 1418/1984 όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και βελτιώθηκε με τους Ν. 4320/2015, Ν. 4313/2015, Ν. 4281/2014, Ν. 4278/2014, Ν. 4254/2014, Ν. 4250/2014, Ν. 3669/2008, Ν. 3263/2004, Ν. 3212/2003, Ν. 2940/2001, Ν. 2372/1996, Ν. 2338/1995, Ν. 2229/1994, τις διατάξεις του Π.δ. 334/2000, Π.δ. 609/1985, Π.δ. 210/1997, κ.α. όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν σήμερα για την κατασκευή του έργου με τίτλο: «**ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΕΙΣ ΔΡΟΜΩΝ ΔΗΜΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ**».

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία Χωματοουργικά, με προϋπολογισμό 492,91 € (δαπάνη εργασιών) β) κατηγορία Τεχνικά έργα, με προϋπολογισμό 4.744,31 € (δαπάνη εργασιών) γ) κατηγορία Ασφαλτικά, με προϋπολογισμό 249.507,11 € (δαπάνη εργασιών) και δ) κατηγορία Υπερύψωση ή ταπεινωση φρεατίων, με προϋπολογισμό 3.350,00 € (δαπάνη εργασιών). Δαπάνη Γ.Ε. και Ο.Ε.: 46.456,98 €, Δαπάνη Απρόβλεπτων: 45.682,70 €, Δαπάνη Αναθεώρησης: 822,91 €.

Ο προϋπολογισμός των δημοπρατούμενων εργασιών του έργου, ανέρχεται στο ποσό των 350.234,00 ευρώ (χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.) και στο ποσό των 431.800,00 ευρώ (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α.).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση, να παραλαμβάνουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) από την έδρα του Δήμου Δυτικής Μάνης (Π.Ε. Μεσσηνίας - Καρδαμύλη - Τ.Κ. 24022), μέχρι τις 26-05-2016.

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτές εργοληπτικές επιχειρήσεις που κατέχουν εργοληπτικά πτυχία:

1. Μεμονωμένες εργοληπτικές επιχειρήσεις:

α. Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.Ε.Π.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.Π.Ε. ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στην 1η και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ.

β. Προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει την συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.), στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι

εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.Ε.Π.

γ. Προερχόμενες από ως ανωτέρω β' κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.

2. Κοινοπραξίες εργ. επ. των παραπάνω περιπτώσεων α, β και γ σε οποιονδήποτε συνδυασμό μεταξύ τους, υπό τους όρους του άρθρου 16 παρ. 7 του Ν. 3669/2008 (ΚΔΕ) (Κοινοπραξία στην ίδια κατηγορία) και υπό τον όρο ότι κάθε εργοληπτική επιχείρηση θα συμμετέχει στο κοινοπρακτικό σχήμα με ποσοστό όχι μικρότερο του 25% της καλούμενης κατηγορίας.

3. Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων για την κάλυψη των διαφόρων κατηγοριών των εργασιών του έργου υπό τους όρους της παρ. 3 του άρθρου 16 του Ν. 3669/2008 (ΚΔΕ). Το ποσοστό συμμετοχής της κάθε επιχείρησης στο κοινοπρακτικό σχήμα προκύπτει από τον προϋπολογισμό της κατηγορίας για την οποία αυτή συμμετέχει και δεν είναι απαραίτητο να αναγράφεται, στην περίπτωση δε που αναγραφεί λανθασμένα, δεν επηρεάζεται το κύρος της συμμετοχής της επιχείρησης και της κοινοπραξίας. Κατηγορία εργασιών με ποσοστό κάτω του 10% του προϋπολογισμού του έργου (χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.), εφόσον δεν καλείται στη δημοπρασία, αθροίζεται στον προϋπολογισμό της μεγαλύτερης κατηγορίας.

4. Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων εγγεγραμμένων στην τάξη του Μ.Ε.Ε.Π. για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ Α2 και άνω, με τις προϋποθέσεις της παρ. 10 του άρθρου 16 του Ν. 3669/2008 (ΚΔΕ) (αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας).

5. Κάθε εργοληπτική επιχείρηση συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ενός κοινοπρακτικού σχήματος. Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι ισχύουσες διατάξεις για τη συμμετοχή εργοληπτικών επιχειρήσεων σε διαγωνισμούς για την κατασκευή Δημοσίων Έργων.

Εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό το ύψος της οποίας καθορίζεται σε ποσοστό 2 % της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. δηλαδή 7.021,14 ευρώ και η σχετική εγγυητική επιστολή θα απευθύνεται προς το Δήμο Δυτικής Μάνης. Η ισχύς της θα είναι τουλάχιστον (9) εννέα μηνών και τριάντα ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού, δηλ. θα πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον μέχρι την 31/03/2017. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (9) εννέα μήνες.

Οι εργολάβοι Δημοσίων έργων υποχρεούνται να προσκομίσουν όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, που προβλέπονται από τις σχετικές διατάξεις για τα δημόσια έργα καθώς και δελτίο φορολογικής ενημερότητας.

Η προθεσμία περάτωσης του έργου είναι 120 (εκατό είκοσι) ημερολογιακές ημέρες.

Το έργο χρηματοδοτείται από ΣΑΤΑ του Δήμου Δυτικής Μάνης, Κ.Α. 30.7323.01, με πίστωση για το έτος 2016 233.234,00 €.

Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Δυτικής Μάνης.

Περισσότερες πληροφορίες μπορούν να πάρουν οι ενδιαφερόμενοι από το Δήμο Δυτικής Μάνης, αρμόδιος

υπάλληλος Α. Νικητοπούλου (τηλ.: 27213 60922, Φαξ: 27210 64100), τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Καρδαμύλη, 11 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος
ΙΩΑΝΝΗΣ ΜΑΡΑΜΠΕΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΑΒΑΛΑΣ

Ο Δήμος Καβάλας, προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«Επισκευές - βελτιώσεις - εναρμόνιση παιδικών χαρών και πάρκων Δήμου Καβάλας»** με προϋπολογισμό 359.467,67 € (χωρίς ΦΠΑ, αναθεώρηση 5.000,00 €) και απρόβλεπτα 1.385,99€ που θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 1418/1984, τα εκτελεστικά του διατάγματα, το Ν. 3263/2004, τον Ν. 3669/2008 και τον Νόμο 4281/2014.

Το έργο συντίθεται από τις κατηγορίες: 1) Χωματοургικά-Καθαιρέσεις με προϋπολογισμό 32.233,99 € (χωρίς ΦΠΑ), 2) σκυροδέματα με προϋπολογισμό 49.413,39 € (χωρίς ΦΠΑ), 3) σιδηρικά - Ξυλουργικά με προϋπολογισμό 89.855,75 € (χωρίς ΦΠΑ), 4) επενδύσεις-επιστρώσεις με προϋπολογισμό 168.763,16 € (χωρίς ΦΠΑ), 5) δίκτυα με προϋπολογισμό 19.201,38 € (χωρίς ΦΠΑ).

2. Η παραλαβή του σφραγισμένου έντυπου της οικονομικής προσφοράς θα γίνεται από την Δ/νση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Καβάλας οδός Κύπρου 10, μέχρι την 26/05/2016. Πληροφορίες στο τηλ. 2513500141, FAX 2513500126, Καραμυλλίδη Δημήτριο. Τα συμβατικά τεύχη (Διακήρυξη κ.λπ.) διατίθενται στη Τεχνική Υπηρεσία.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 31/05/2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. με το σύστημα υποβολής προσφορών με επί μέρους ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 7 του Π.δ. 609/1985 και του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί, Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.Ε.Π.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν 1) στην 1η τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ.

5. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής είναι 7.317,08 € η οποία θα απευθύνεται στο «Δήμο Καβάλας» και θα έχει ισχύ τουλάχιστον έξι μηνών και 30 ημερών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες. Το έργο χρηματοδοτείται από Έκτακτα Ειδικευμένα έσοδα (ΣΑΤΑ) σε βάρος του Κ.Α. 30.7322.0015.

Καβάλα, 11 Μαΐου 2016

Ο Αντιδήμαρχος Τ.Υ.
ΦΙΛΙΠΠΟΣ ΦΙΛΙΠΠΙΔΗΣ

ΝΟΜΟΣ ΑΡΤΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΡΤΑΙΩΝ

Αριθμ. 13812/11-05-2016

1. Ο Δήμος Αρταίων, προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«Επισκευή και συντήρηση σχολικών κτιρίων»**. Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ β) κατηγορία Η/Μ με προϋπολογισμό 140.000,00 ευρώ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ απρόβλεπτα και ΦΠΑ).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή

Υποχρεώσεων κ.λπ) από την έδρα της υπηρεσίας Αυξεντίου και Περιφερειακή οδός, μέχρι τις 2-6-2016. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β'.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2681362230, FAX επικοινωνίας 2681362254, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ζουμπούλη Χριστίνα.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 7-6-2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00, σύμφωνα με τον Ν. 3669/2008 «Κύρωση της κωδικοποίησης της νομοθεσίας κατασκευής Δημοσίων έργων. Το κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η χαμηλότερη τιμή και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.Ε.Π., που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τάξεις α) Α1 και άνω για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και Α1 και άνω για έργα κατηγορίας Η/Μ β) αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι μεμονωμένοι εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.Ε.Π. της χώρας των, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου. γ) Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι εφόσον την τελευταία πενταετία έχουν εκτελέσει παρόμοια έργα (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο στην χώρα τους όπου δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι ΜΕΕΠ. δ) Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων των παραπάνω περιπτώσεων α, β και γ σε οποιονδήποτε συνδυασμό μεταξύ τους υπό τον όρο του άρθρου 16 παρ. 7 του Ν. 3669/2008 και με ποσοστό όχι μικρότερο του 25% της καλούμενης κατηγορίας.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 2.277 ευρώ και ισχύ τουλάχιστον επτά (7) μηνών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από ΥΠ.Ε.Σ.Δ.Δ.Α. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Αρταίων.

8. Η παρούσα αναρτάται στο διαδίκτυο, δημοσιεύεται στον Ελληνικό Τύπο.

Άρτα 11 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος
ΧΡΗΣΤΟΣ ΤΣΟΡΟΓΙΑΝΝΗΣ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

Αριθμ. 5284

Ο Δήμος ΠΗΝΕΙΟΥ διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε πρόχειρο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με συμπλήρωση τιμολογίου, με κριτήριο κατακύρωσης την τεchnοοικονομικά συμφερότερη προσφορά για την παροχή υπηρεσιών για την **«Τεχνική υποστήριξη πληροφοριακού συστήματος - Ετήσια Release προγράμματος Genesis»** για χρονική περίοδο ενός έτους από την υπογραφή της σύμβασης, σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.δ. 28/1980, για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της παραπάνω εργασίας, προϋπολογισμού 25.600,00 € με το Φ.Π.Α.

Ο διαγωνισμός θα γίνει την Δευτέρα 23 Μαΐου 2016 και ώρα 10:00 π.μ. (λήξη υποβολής προσφορών) στα γραφεία του Δήμου ΠΗΝΕΙΟΥ στην οδό Σισίνη και Χαλκιοπούλου στην Γαστούνη, ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, θα είναι 2% επί του προϋπολογισμού μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ και ορίζεται στο ποσό των 417,00 € ευρώ, κατατεθειμένη με εγγυητική επιστολή τραπεζίτης.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί αναγνωρισμένοι ανάδοχοι του αντικείμενου που δημοπρατείται και που παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης, εγγεγραμμένοι στο οικείο επιμελητήριο ή επαγγελματική οργάνωση.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΠΗΝΕΙΟΥ, οδός Σισίνη και Χαλκιοπούλου στην Γαστούνη στο τηλ. 2623360777 (Μαρία Πετροπούλου).

Γαστούνη 11 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος
ΑΛΕΞΙΟΣ ΚΑΣΤΡΙΝΟΣ

(13)

ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

Αριθμ. Διακήρυξης 360/2016

Το Αριστοτέλειο Πανεπιστήμιο Θεσσαλονίκης διενεργεί δημόσιο, τακτικό, ηλεκτρονικό, διαγωνισμό ανοικτής διαδικασίας με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή για την **προμήθεια Γραφικής Ύλης για τις ανάγκες της Κεντρικής Διοίκησης και των Σχολών του Αριστοτελείου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης.**

Ο προϋπολογισμός είναι 53.941,75€ χωρίς την αξία του Φ.Π.Α. Οι προσφορές κατατίθενται ηλεκτρονικά στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗ-ΔΗΣ μέχρι τις 13-6-2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00. Η ημερομηνία της ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών είναι 17-6-2016, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:00. Ειδικό περιορισμό συμμετοχής δεν υπάρχουν. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής συντάσσεται σύμφωνα με το υπόδειγμα που επισυνάπτεται στη διακήρυξη, το ύψος της θα ανέρχεται σε ποσοστό 2% επί του συνολικού προϋπολογισμού του διαγωνισμού χωρίς ΦΠΑ ή σε ποσοστό 2% επί του επιμέρους προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ της ομάδας για την οποία υποβάλλεται προσφορά και θα είναι είτε αόριστης διάρκειας είτε θα ισχύει επί ένα μήνα μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς που ορίζεται από τη διακήρυξη. Υπάρχουν ειδικές προδιαγραφές. Η χρονική διάρκεια της σύμβασης είναι ένα (1) έτος από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι έξι (6) μήνες από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές. Προσφορές κατά ομάδα ειδών γίνονται δεκτές. Η χρηματοδότηση είναι από τον τακτικό προϋπολογισμό. Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται τμηματικά, με χρηματικό ένταλμα, ύστερα από την ποιοτική παραλαβή της προμήθειας, από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής. Οι υποψήφιοι μπορούν να εκτυπώνουν το τεύχος της διακήρυξης από την Ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου ή να το παραλαμβάνουν από το Τμήμα Προμηθειών του Α.Π.Θ., 3ος όροφος κτιρίου

Καραθεοδωρή (Διοίκησης), όλες τις εργάσιμες ημέρες από τις 08.00 έως 14.00.

Θεσσαλονίκη, 10 Μαΐου 2016

Ο Αναπληρωτής Πρύτανη
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΒΑΡΣΑΚΕΛΗΣ

(14)

ΙΔΡΥΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΝ -
ΕΝΙΑΙΟ ΤΑΜΕΙΟ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΜΙΣΘΩΤΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΟΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΧΗΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Αριθμ. Διακ. Α31/Γ/1/1774/11-05-16

Το Ίδρυμα Κοινωνικών Ασφαλίσεων - Ενιαίο Ταμείο Ασφάλισης Μισθωτών - Δ/νση Προμηθειών και Χημικών Υπηρεσιών διενεργεί πρόχειρο διαγωνισμό πιθανής δαπάνης #6.780,00# ευρώ πλέον ΦΠΑ, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή και φορέα εκτέλεσης το ΙΚΑ-ΕΤΑΜ με αντικείμενο την προμήθεια **«Φακέλων αλληλογραφίας»**

Ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι η 1/06/16 και ώρα 10:00.

Ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι η 1/06/16 και ώρα 10:15.

Ειδικό περιορισμό συμμετοχής δεν υπάρχουν.

Υπάρχουν ειδικές προδιαγραφές.

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι 4 μήνες προσμετρούμενες από την επόμενη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

Η δαπάνη βαρύνει τον προϋπολογισμό του ΙΚΑ - ΕΤΑΜ.

Η πληρωμή θα γίνει μετά από την οριστική παραλαβή των ειδών και την σύνταξη των σχετικών πρωτοκόλλων παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή.

Γλώσσα: Ελληνική

Ημερομηνία δημοσίευσης στον Ημερήσιο Τύπο: 12 και 13/05/16

Ημερομηνία δημοσίευσης στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης: 13/05/16

Όλα τα υποδείγματα τηρούνται στην Υπηρεσία και είναι στη διάθεση κάθε ενδιαφερόμενου προκειμένου να μπορεί να λαμβάνει γνώση των δειγμάτων αυτών όπως ορίζεται με το άρθρο 36, παρ. 7 του Π.δ. 118/2007.

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στο τηλ.: 2105213645, FAX: 2105222456, αρμόδιος υπάλληλος: Βασιλακοπούλου Βασιλική στο Τμήμα Γενικού Υλικού Χρήσεως και Αναλ., 3ος όροφος - γραφείο 7, Αγ. Κων/νου 16, Τ.Κ. 10431 - ΑΘΗΝΑ.

Αθήνα, 11 Μαΐου 2016

Η Προϊσταμένη Διεύθυνσης Προμηθειών
και Χημ. Υπηρεσιών
Γ. ΒΟΥΤΣΙΝΑ

(15)

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ
ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΤΡΑΣ

Αριθμ. Διακ. 02/16

Ο Πρόεδρος της Δημοτικής Επιχείρησης Ύδρευσης Αποχέτευσης Πάτρας προκηρύσσει ανοικτό δημόσιο ηλεκτρονικό μειοδοτικό διαγωνισμό με κριτήριο

κατακύρωσης την χαμηλότερη προσφορά για την **προμήθεια υπηρεσιών μείωσης παραγωγής της ιλύος στις ΕΕΛ Πάτρας** συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης 240.000,00 ευρώ πλέον του ΦΠΑ 55.200,00 ευρώ συνολικού ποσού 295.200,00 ευρώ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγημένη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να έχουν εγγραφεί στο Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Ο διαγωνισμός δημοσιοποιείται ηλεκτρονικά με την ανάρτηση της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης με τα συνημμένα μέρη (σε ηλεκτρονική μορφή) διατίθεται επίσης και στο διαδίκτυο στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.deyap.gr.

Ημερομηνία ανάρτησης της προκήρυξης στην διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: 13-05-2016 και Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 23814

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών είναι η 24-05-2016 και ώρα 20:00 μ.μ.

Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό 4.800,00 ευρώ.

Για πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Γραφείο Προμηθειών της ΔΕΥΑΠ (Ακτή Δυμαίων 48 -1ος όροφος) τηλ. 2610/366-231 Παπαζαφείρη Θεοδώρα τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (7:30 π.μ.-14:00 μ.μ)

Ο Πρόεδρος Δ.Σ.

ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΑΠΑΝΙΚΗΤΑΣ

(16)

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΥΔΡΕΥΣΗΣ - ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΛΑΜΙΑΣ

Αριθμ. 2474/Ε

Η Δημοτική Επιχείρηση Ύδρευσης - Αποχέτευσης Λαμίας προκηρύσσει Ανοιχτό Μειοδοτικό Διαγωνισμό, για την Προμήθεια **«Σωλήνων και εξαρτημάτων PVC και PE»**, προϋπολογισμού 58.363,50 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.

Η δημοπρασία θα γίνει με το σύστημα προσφοράς με συμπλήρωση τιμολογίου (σύμφωνα με τον ΕΚΠΟΤΑ αριθμό 11389/3/1993), την 31η Μαΐου 2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 π.μ. (λήξη επίδοσης προσφορών), στα γραφεία της ΔΕΥΑΛ (οδός Κ. Καραμανλή και Ζαφείρη), με συμμετοχή αναγνωρισμένων προμηθευτών ή κατασκευαστών του δημοπρατούμενου αντικειμένου.

Εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ορίζεται το ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς Φ.Π.Α. για την κάθε ομάδα και κατατίθεται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή εγγυητική επιστολή αναγνωρισμένης Τράπεζας ή ΕΤΑΑ.

Οι δικαιούμενοι συμμετοχής στο διαγωνισμό πρέπει να υποβάλουν όλα τα δικαιολογητικά που αναφέρονται στα άρθρα της Διακήρυξης.

Περίληψη της παρούσας διακήρυξης τοιχοκολλείται στα Γραφεία της Δ.Ε.Υ.Α.Λ., αναρτάται στην ιστοσελίδα της (www.deyalamias.gr), δημοσιεύεται στον τύπο και αναρτάται στον ιστότοπο ΔΙΑΥΓΕΙΑ.

Περισσότερες πληροφορίες μπορούν να λαμβάνουν οι ενδιαφερόμενοι από το Γραφείο Προμηθειών της ΔΕΥΑΛ, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, στο τηλέφωνο 22310 32950 - 1 (εσωτερικό 7).

Λαμία 6 Μαΐου 2016

Ο Πρόεδρος

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΣΤΑΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ



* 1 2 0 0 2 0 2 1 3 0 5 1 6 0 0 0 8 *

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * ΤΗΛ. 210 52 79 000 * FAX 210 52 79 054
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: <http://www.et.gr> - e-mail: webmaster.et@et.gr